



Branche: E-Commerce | Lösung: Kommissionieren

Case study

MW Logistics vervierfacht Produktivität im Lager



Der Kunde

MW Logistics ist ein E-Commerce-Logistikdienstleister mit Distributionszentrum an der deutsch-polnischen Grenze. Das Unternehmen bietet Full-Service-Fulfillment an, vom Lager über den Versand, das Handling von Rücksendungen bis zum Telefonsupport.

Die Herausforderung

Die manuelle Kommissionierung erwies sich für das schnelle Wachstum des Unternehmens als hinderlich.

MW wollte die Effizienz deutlich steigern, ohne zusätzliches Personal einzustellen.

Die Lösung

Insgesamt 57 Geek + Roboter arbeiten auf einer Fläche von 12.500 Quadratmetern mit 650 Regalen.

- Die Roboter sind so konzipiert, dass sie sicher mit den Mitarbeitern im Lager zusammenarbeiten.
- Das System umfasst 6 Roboter-Ladestationen und 7 Kommissionierstationen.

Der Kundennutzen

- Die Einführung des Systems führte zu einer Erhöhung der Kommissioniereffizienz um 300%, indem die Wege der Mitarbeiter im Lager signifikant reduziert wurden.
- Extrem hohe Kommissioniergenauigkeit von > 99%.
- Kommissionierrate von bis zu 400 Stck/h pro Kommissionierstation
- Schnelle Projektrealisierung innerhalb von 12 Wochen.
- Die Roboter benötigen im Betrieb kein Licht, so dass viele Lampen ausgeschaltet werden können. Somit kann ein Einsparpotenzial von mehreren Tausend Euro pro Jahr generiert werden.
- Die Arbeitsbedingungen für die Mitarbeiter haben sich verbessert, was zu einer geringeren Mitarbeiterfluktuation führt.

📍 Beijing, China (Headquarter)
Düsseldorf, Deutschland

📞 +49 211 53 82 033
(Deutschland)

✉️ sales@geekplus.com

🌐 www.geekplus.com

🔗 solutions.geekplus.com



Geek+
Moving the world intelligently