



Branche: E-Commerce | Lösung: Goods-to-Person Kommissionierung

Case study

Blackwoods erhöht dank Geek+ seine Kommissionier-effizienz und senkt die Personalkosten deutlich.

Blackwoods

Der Kunde

In den letzten 140 Jahren hat sich Blackwoods von einem kleinen Schiffszulieferer im Hafen von Sydney zum größten australischen Anbieter von Industrie- und Sicherheitszubehör entwickelt, mit über 200.000 Produkten der bekanntesten Weltmarken. Zum Portfolio gehören persönliche Schutzausrüstung, Schweiß- und Gastechnik, Elektrowerkzeuge, Handwerkzeuge, Arbeitskleidung und mehr.

Die Lösung

Auf einer Lagerfläche von 4.500 Quadratmetern mit 45.000 SKUs kommissionieren 32 P800-Roboter aus über 1.000 Regalen an 5 Kommissionierstationen. Eine maßgeschneiderte Lösung wurde für das Barcode-Problems gefunden:

- Für die Einlagerung wird eine extra SKU-ID-Liste verwendet.
- Beim Kommissionieren erfolgt die Quittierung mit einem Tastendruck.

Die Herausforderung

Blackwoods verfolgte das Ziel, seinen Lagerbetrieb effizienter und produktiver zu gestalten und die Kosten mittels Automationstechnologie zu senken. Barcode-Scanner konnten nicht eingesetzt werden, da auf den Produkten keine Barcodes platziert werden können.

Der Kundennutzen

- Steigerung der Kommissioniergeschwindigkeit auf 300 bis 500 Stück/h.
- Hohe Einsparung an Personalkosten durch Reduktion des Kommissionierpersonals von 16 auf 4 Mitarbeiter.
- Schnelle Projektinstallation innerhalb von 3 Monaten
- Skalierbarkeit des Systems zur Anpassung an veränderte Geschäftsbedingungen

📍 Beijing, China (Headquarter)
Düsseldorf, Deutschland

✉️ sales@geekplus.com

🌐 www.geekplus.com

☎️ +49 211 53 82 033
(Deutschland)

🔗 solutions.geekplus.com



Geek+
Moving the world intelligently