



# MOVING THE WORLD INTELLIGENTLY

**Geek+**  
Moving the world intelligently

Geek+

ist weltweit eines der größten unabhängigen Robotikunternehmen für intelligente Logistik.



02

## Mit weltweit mehr als 10.000 autonomen Robotern führend in der Branche

Wir bieten eine umfassende Palette von Logistikrobotern und Lösungen, die Unternehmen bei der intelligenten logistischen Transformation helfen.

Moderne Lager- und Distributionszentren können sich die Einschränkungen durch unflexible oder wenig effiziente Kommissionier-, Transport- und Sortiersysteme nicht leisten. Fest installierte Systeme lassen sich nicht flexibel an eine veränderte Nachfrage anpassen und bedarfsgerecht skalieren. Auch Arbeitskräfte sind nicht beliebig verfügbar, einsetzbar und bezahlbar.

Unser Ziel ist es, zur vollständigen Automatisierung der Lieferkette beizutragen. Die Entwicklung der Software sowie der Künstlichen Intelligenz (KI) und die Big Data Analyse haben für uns dabei eine ebenso große Bedeutung wie die Entwicklung der Hardware, immer orientiert an den Anforderungen der Kunden und der Praxis. Von uns erhalten Sie Roboterlösungen aus einer Hand, welche die Effizienz von Logistik und Lager nachhaltig steigern.

Unsere smarten Lösungen umfassen die Bereiche automatisiertes Kommissionieren, Transportieren, Sortieren, intelligente Gabelstapler, intelligente Fabriken und intelligente Lager für Branchen wie E-Commerce, Einzelhandel, Bekleidung, Logistik, Pharmazie, Automotive und 3C-Fertigung (Computers, Communications, Consumer Electronics).

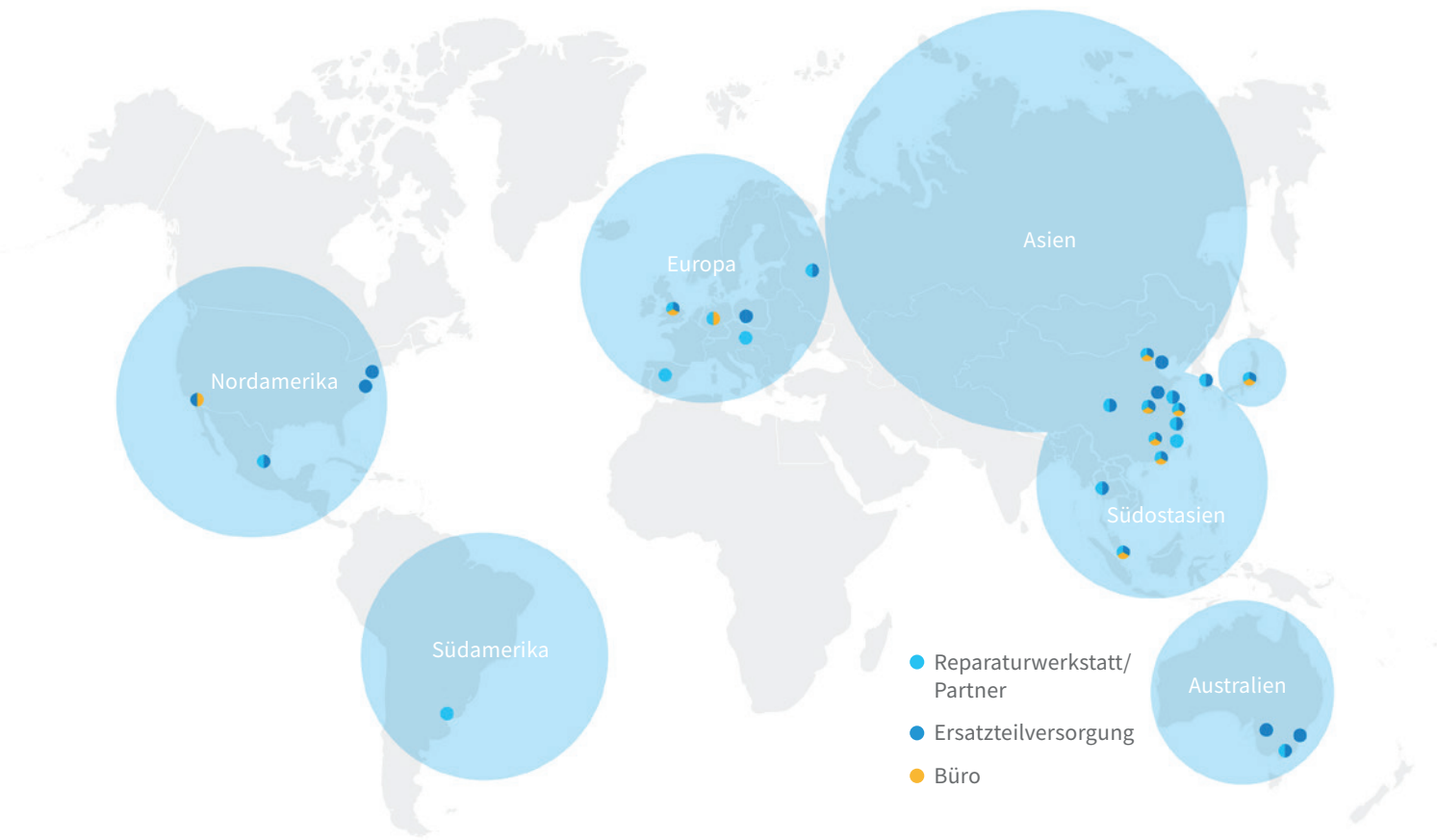
03

				
10.000+	800+	400+	300+	20+
Roboter	Mitarbeiter	RND Ingenieure	Patente	Länder

Derzeit sind weltweit mehr als 10.000 autonome mobile Roboter (AMRs) von Geek+ im Einsatz und es werden täglich mehr. Damit ist Geek+ global führend in der intelligenten Logistik-Revolution. Im Oktober 2018 erhielt Geek+ den UK Supply Chain Excellence Award in der Kategorie Roboter-Innovationen. 2019 wurde Geek+ von Robotics Business Review als eines der Top 50 Robotics Unternehmen der Welt gelistet und 2020 in Deutschland als „Best in Intralogistics“ ausgezeichnet.

Fast 300 weltweit bekannte Marken wie Nike, Decathlon, Walmart, Toyota und Suning, darunter fast 40 Fortune-500-Unternehmen, vertrauen auf smarte Lösungen von Geek+. Wir entwickeln die Softwareintelligenz mit unseren eigenen Ingenieuren und produzieren die Roboter in unserer Smart Factory selber. Damit stellen wir die Einhaltung höchster Qualitätsstandards der gesamten Lösung sicher.





# 04 Globale Präsenz und ein zuverlässiger Service

Geek+ wurde 2015 gegründet. Seitdem ist das Unternehmen mit Hauptsitz in Beijing in viele weitere Regionen expandiert und unterhält derzeit Vertriebs- und Servicestützpunkte in über 20 Ländern.

Geek+ verfügt weltweit über mehr als 400 Patente sowie 20 Zertifizierungen, die den strengsten Anforderungen entsprechen. Für unser internationales Wachstum legen wir großen Wert auf Lokalisierung. Dazu gehören regionale Vertriebsteams sowie Vertriebs- und Servicepartner, welche die Sprache unserer Kunden sprechen und deren spezifische Bedürfnisse und Anforderungen kennen.

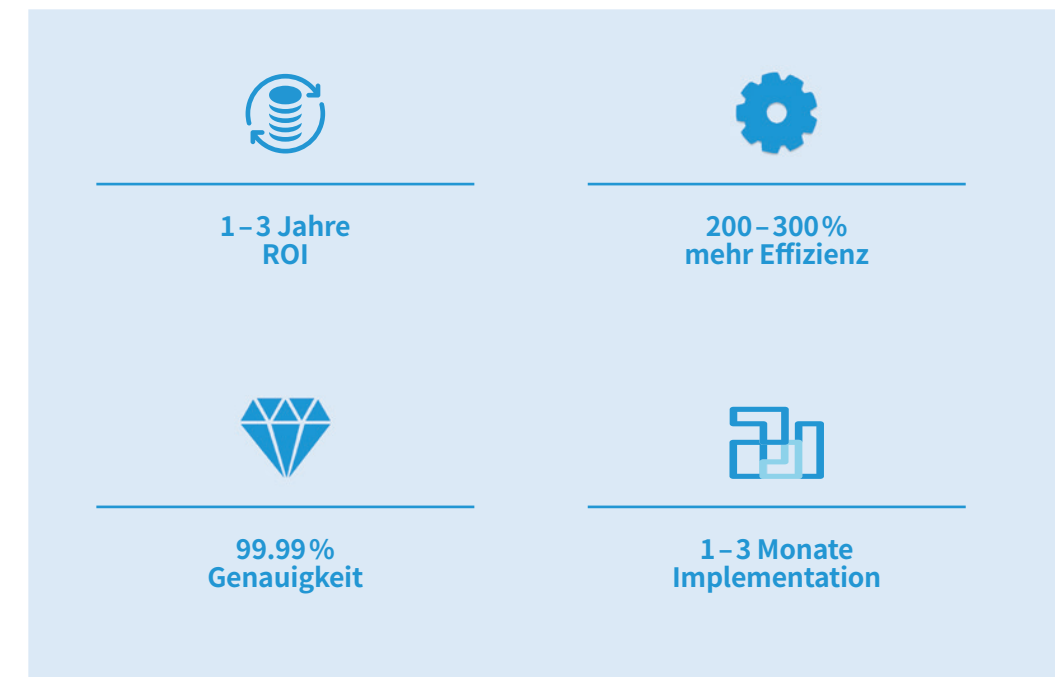
Der After-Sales-Support von Geek+ bietet mit seinem qualitativ hochwertigen Service eine umfassende Unterstützung, um Ausfallzeiten der Systeme vor Ort zu minimieren und ihre Verfügbarkeit und Effizienz zu maximieren.

## Dazu gehören unter anderem:

- 24/7-Helpdesk
- Technische Fernwartung
- Vor-Ort-Reparatur
- Systemwartung & Upgrade
- Vorbeugende Wartung
- Resident Maintenance
- Ersatzteilservice
- Schulung & Zertifizierung



# Wertschöpfung durch intelligente Logistik



# Das erste flexible Kooperationsmodell der Branche

Bereits seit 2018 bietet Geek+ seinen Kunden „Robot-as-a-Service“ (RaaS) an. Dieses innovative und flexible Geschäftsmodell ermöglicht Unternehmen durch Roboter-Leasing- oder Mietmodelle eine maximale wirtschaftliche Flexibilität, indem sie zwischen Kurzzeitmiete oder einem kooperativen Betriebsmodell aus einer Hand wählen können.

RaaS reduziert die Investitionsbarrieren für Unternehmen bei der Einführung innovativer Technologien. Es hilft ihnen, ihr Lager schnell und risikoarm auf den technologisch neuesten Stand zu bringen und zu modernisieren, um effektiv auf Marktnachfrage reagieren und Geschäftsmodelle flexibler nutzen zu können.



Lösungen + Roboter



Lösungen + Roboter + Operator





# Umfassende Lösungen für die smarte Logistik


Geek+ hat derzeit sechs Produktlinien, die aus den Bereichen automatisiertes Kommissionieren, Transportieren, Sortieren, intelligenter Gabelstapler, intelligente Fabrik und intelligentes Lager bestehen. Dabei wird der gesamte Lieferkettenprozess von der Produktion bis zum Verbraucher berücksichtigt. Geek+ hat durch erfolgreiche Implementierungen ein umfassendes Verständnis verschiedener Branchen gewonnen, insbesondere in den Sektoren E-Commerce, Einzelhandel, Bekleidung, Logistik, Pharmazie, Automobil und 3C-Fertigung. Damit können für die Kunden maßgeschneiderte, integrierte Lösungen mit einem echten Mehrwert angeboten werden.

## 01/ Kommissioniersystem







Das Geek+ Kommissioniersystem arbeitet nach dem Ware-zur-Person-Prinzip, indem die Picking-Roboter Regale oder Paletten zu den Kommissionierstationen bringen. So reduzieren sich die Laufwege für das Personal signifikant und die Effizienz und Genauigkeit des Kommissionierens wird deutlich gesteigert:

- die Kommissioniereffizienz verbessert sich im Schnitt um das Dreifache im Vergleich zur manuellen Kommissionierung und
- der Arbeitsaufwand wird um 50% – 70% reduziert.
- Personalkosten reduzieren sich im Schnitt um über die Hälfte

Das selbstlernende System setzt intelligente Algorithmen als Kernstück ein, um Funktionen wie Auftragsoptimierung, Produktschlagsanalyse, Regalempfehlungen, RFID-Inventarisierung etc. zu realisieren. Es ist flexibel, skalierbar und kann je nach Anforderungen in weniger als zwei Monaten implementiert werden. Das Geek+ Kommissioniersystem eignet sich für Lager- und Distributionszentren vieler unterschiedlicher Branchen.

 Das IFOY-Award nominierte **Geek+ Roboshuttle-System** kombiniert die Kommissionierung („Picken“) von Behältern aus dem Regal mit dem Transport zum Kommissionier- oder Verpackungsarbeitsplatz. Es ist somit eine innovative, produktive und KI-gesteuerte Lösung zur Verbesserung der Effizienz der Auftragsabwicklung im Lager bzw. Distributionszentrum, die eine „Ware-zu-Person“-Kommissionierung kostengünstig sowie mit hoher Lagerkapazität und hoher Flexibilität ermöglicht.



 <b>Vorher</b> 100 Stck/h	 <b>Nachher</b> 400 Stck/h
Kommissioniergeschwindigkeit	
 <b>Vorher</b> 20 MA	 <b>Nachher</b> 6 MA
Kommissionierer	
 <b>Vorher</b> Fest	 <b>Nachher</b> 30% mehr
Lagerkapazität	

## 02/ Sortiersystem



Das Sortiersystem von Geek+ passt sich an verschiedene Sortierszenarien an, verbessert die Effizienz und minimiert die Gesamtkosten spürbar. Geek+ verfügt derzeit über zwei Lösungen für das Sortieren:

- eingeschossiges Sortieren
- mehrgeschossiges Sortieren

Geek+ Roboter werden durch starke KI-Algorithmen gesteuert und erreichen so eine maximale Sortiereffizienz. Eine flexible Routenzuweisung findet den effektivsten Weg und reduziert so die benötigte Zeit. Der Roboter führt automatisch eine schnelle Sortierung durch und bringt die Pakete an den entsprechenden Zielpunkt. Die Effizienz des Systems ist bis zu 10-mal höher als bei manueller Sortierung. Es reduziert nachweislich die Arbeitsintensität und verbessert gleichzeitig die Genauigkeit. Es eignet sich für Sortierszenarien in verschiedenen Branchen, wie z.B. Bekleidung, 3C, FMCG und Expresszustellung.

 <b>Vorher</b> 6k – 8k Pakete/h	 <b>Nachher</b> 10k – 15k Pakete/h
Effizienz	
 <b>Vorher</b> Jährlicher Anstieg	 <b>Nachher</b> ROI innerhalb 1 Jahres
Kosten	
 <b>Vorher</b> 70 – 80 %	 <b>Nachher</b> 99 %
Genauigkeit	

## 03/ „Moving“-Transportsystem



Das Geek+ Moving-Transportsystem ersetzt fest installierte Fördertechnik. Es navigiert unterschiedlichste Ladungsträger mit flexiblem Aufbau und Dimensionen von Punkt-zu-Punkt. Dabei kann eine Traglast von über 1.000 kg bewältigt werden. Mit seiner auf SLAM-Technologie und Multisensorunterstützung basierenden Navigationsmethode ist das System äußerst anpassungsfähig an die schnellen und flexiblen industriellen Produktionszyklen und kann auch in bemannten Umgebungen mit Verkehr sicher eingesetzt werden. Die Schnittstelle des Transportsystems ist offen und modular, es kann also an bestehende WMS und Softwaresysteme der Kunden angedockt werden. Auch können weitere Module angeschlossen werden, um einen vollautomatischen Transport zu realisieren. Das Geek+ Transportsystem kann zudem die Bestandsverwaltung optimieren und die Lagerauslastung erhöhen.

 <b>Vorher</b> Jährlicher Anstieg	 <b>Nachher</b> 30% weniger
Personalkosten	
 <b>Vorher</b> Niedrig	 <b>Nachher</b> Hoch
Produktivität	
 <b>Vorher</b> Niedrig	 <b>Nachher</b> Hoch
Flexibilität	



## 04/ Intelligentes Gabelstaplersystem

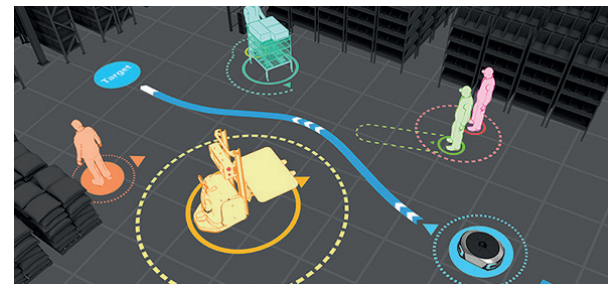
Basierend auf der fortschrittlichen SLAM-Navigation kann sich der intelligente Gabelstapler an verschiedene komplexe Fabrik- und Lagerumgebungen anpassen. In Kombination mit dem KI-Bildverarbeitungsalgorithmus von Geek+, der über leistungsstarke Funktionen zur Wahrnehmung von Umgebungsbedingungen verfügt, kann er leicht auf verschiedene Anwendungsszenarien reagieren, wie z.B. Entladung an der Produktionslinie, Hochregalstapelung und Blockstapelung.

Gegenwärtig unterstützen unsere intelligenten Gabelstapler Kunden in den Branchen Bekleidung, E-Commerce, Einzelhandel, 3C, Pharmazie und Fertigung.

## 05/ Smart-Warehouse-Lösung

Die Geek+ Smart-Warehouse-Lösung bietet Kunden flexible Lösungsszenarien und Simulationen des gesamten automatisierten Lagerprozesses. Sie integriert alle Robotik-Anwendungen im Lager: ein Kommissioniersystem, ein Transportsystem und ein Sortiersystem. Sie kann zudem mit weiteren Automatisierungsmodulen verbunden werden.

Das System erfüllt alle aktuellen Anforderungen der Kunden bei gleichzeitiger Kompatibilität zu bestehenden Prozessen und Systemen.



## 06/ Smart-Factory-Lösung

Die Smart-Factory-Lösung von Geek+ umfasst eine Vielzahl von Anwendungsszenarien in der Fertigung.

Dabei werden intelligente Roboter zur Ausführung vielfältiger Tätigkeiten eingesetzt.

Kombiniert mit Cloudtechnologie und Big Data Analysen bietet diese Lösung den Kunden eine komplette Toolbox von Hardware- und Software-Leistungen, um verschiedene Arten von Equipment in der Fabrik mit der industriellen IoT-Plattform zu integrieren.



# Höchste Effizienz durch KI und Data Mining

Geek+ Roboter-Systeme zeichnen sich durch ständige Datenanalyse und maschinelles Lernen aus. Mit neuen Daten werden die KI-Algorithmen ständig verbessert, um die Präzision und Komplexität zu erhöhen.

### Geek+ Cloud Brain



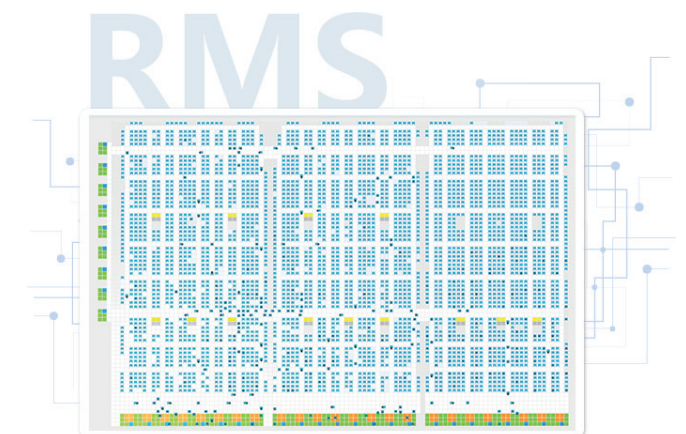
## Geek+ RMS

Das Geek+ RMS bietet APIs und SDKs mit offenen Standards, die es Kunden erleichtern, eigene Systeme zu entwickeln und anzudocken.

Das Geek+ Robot Management System (RMS) ist eine Multiagent-Plattform für Planung und Aufgabenverwaltung.

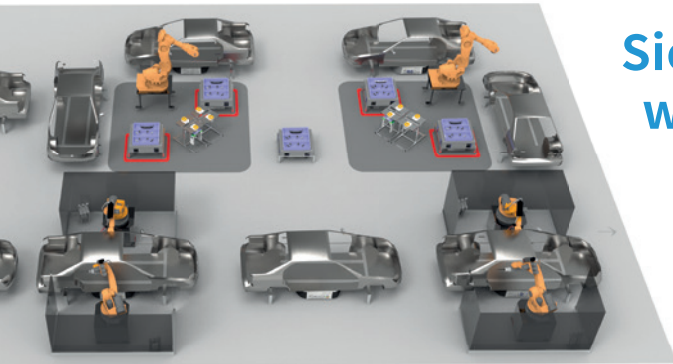
Es unterstützt sowohl Cloud- als auch Vor-Ort-Einsatz und übernimmt die Wegplanung, das Verkehrsmanagement, die Aufgabenzuweisung, die Kapazitätsoptimierung, Sicherheitsnotstopps und andere Aufgaben großer mobiler Roboter-Cluster in Echtzeit und mit hoher Parallelität und Zuverlässigkeit.

- **Nahezu unbegrenzt skalierbar:**  
Planen Sie bei Bedarf mit Tausenden von gleichzeitig arbeitenden Robotern, die ihre Aufgaben effizient und genau ausführen
- **Multi-Modell-Planung:**  
Unterstützung von Robotern mit verschiedenen Navigationstypen, die im selben System kombiniert werden und modellübergreifend zusammenarbeiten
- **Cluster-Pfadplanung:**  
Bereitstellung von Echtzeit-Pfadoptimierung, Verkehrsüberlastungsmanagement und anderen Verarbeitungsmechanismen, um eine hohe Effizienz in den Pfaden von Multi-Roboter-Systemen zu gewährleisten
- **Intelligente Lagerflächenverwaltung:**  
flexibel konfigurierbar zur Verwaltung in mehreren Dimensionen, wie z.B. Fläche und Etagen, entsprechend den betrieblichen Anforderungen



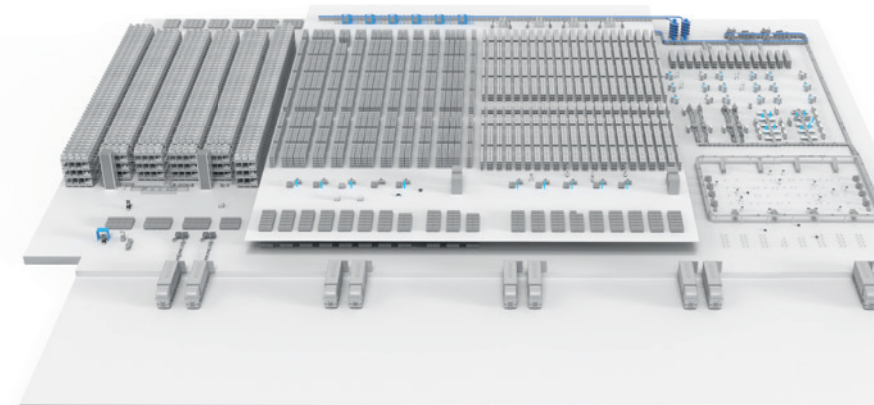


# Meilensteine



## Sicherung von Geschäftskontinuität während der Covid-19-Krise

Geek+ trägt mit seinen Systemen während der Covid-19-Pandemie erfolgreich zur Aufrechterhaltung des Lagerbetriebs zahlreicher Unternehmen bei. Mit Hilfe von Geek+ werden während des chinesischen Neujahrsfestes sowie des Lockdowns innerhalb von 14 Tagen 3 Millionen Produkte in China ausgeliefert. Maßgeblich für den Erfolg ist die 2019 eröffnete Geek+ Smart Factory, die erste Produktion ihrer Art, in der Roboter Roboter herstellen.



## Realisierte Großprojekte

Geek+ implementiert robotergestützte Lager für VIP.com und SUNING, zwei führende chinesische E-Commerce-Unternehmen. Dadurch wird die Kommissioniereffizienz im Vergleich zur manuellen Kommissionierung um mehr als das Dreifache verbessert.

10

2020

2019

2018

2017

2016

2015

11



## Weltweite Projektreplikationen

Dank deutlich positiver Projektergebnisse und schnellem ROI replizieren Kunden von Geek+ ihre Robotikprojekte an weiteren Standorten weltweit. Geek+ eröffnet Niederlassungen in Deutschland, Großbritannien, Singapur und den USA. In Japan wird ein Großprojekt für den Kunden Nike erfolgreich realisiert, in Europe werden die ersten Roboterlösungen für Kunden erfolgreich installiert.



## Start von „Robotics-as-a-Service“

Geek+ ist das erste Unternehmen der Branche, das das „Robotics-as-a-Service“-Geschäftsmodell (RaaS) einführt, eine flexible und integrierte Servicelösung für intelligente Lager.

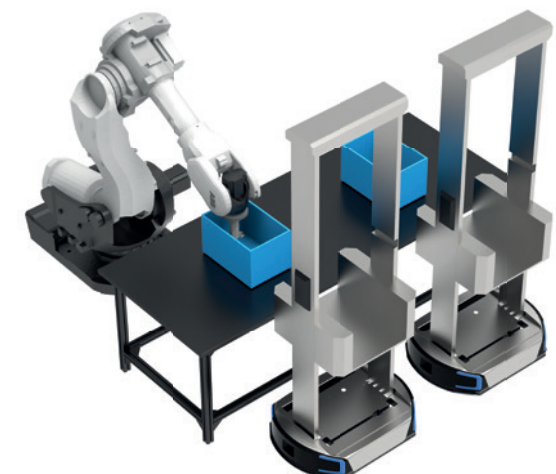
## Globale Expansion

Geek+ erhält für seine Robotersysteme die CE Zertifizierung und beginnt, international zu expandieren. Erste erfolgreiche Einsätze von Robotern in Japan, Südostasien, Europa und Amerika.



## Markteinführung des ersten Roboter-Kommissioniersystems in China

Geek+ installiert sein erstes Roboterkommissioniersystem im TMALL-Lager von Alibaba und ist damit der erste Hersteller von Logistikrobotern in China, der offiziell in die kommerzielle Phase eintritt.



# Referenzen

DECATHLON

## Decathlon verdreifacht Kommissioniereffizienz durch Einführung des Goods-to-Person Systems von Geek+



Mit über 1.500 Geschäften in 49 Ländern ist Decathlon der größte Sportartikelhändler der Welt. Angesichts des schnellen Wachstums des E-Commerce-Geschäfts von Decathlon und der hohen Anzahl an SKUs war die manuelle Kommissionierung nicht effizient genug.

Geek+ entwickelte eine innovative Lagerlösung für das Lager von Decathlon in Shanghai: ein auf RFID-Technologie basierendes Pick & Place-Kommissionier- und Lagerbestandssystem.

### Das Resultat:

- Erhöhung der Versandkapazität auf 40.000 Stück/Tag
- Kommissioniereffizienz auf 300 Stück/h gesteigert, das Dreifache der manuellen Kommissionierung
- In Kombination mit RFID-Technologie wurde die Kommissioniereffizienz und -genauigkeit noch einmal deutlich verbessert



## Nike steigert Kommissioniergeschwindigkeit und senkt Personalkosten

Nike ist der weltweit führende Designer, Vermarkter und Vertreiber für Sportschuhe, Bekleidung, Ausrüstung und Zubehör für verschiedene Sport- und Fitnessaktivitäten. Nikesetzte sich „Same-Day-Delivery“ in Verbindung mit der massiven Senkung der Personalkosten zum Ziel.

Geek+ implementierte dafür 200 Roboter der P-Serie auf 10.000 Quadratmetern.

### Das Resultat:

- Deutliche Reduzierung der Personalkosten
- Steigerung der Kommissioniergeschwindigkeit um über das Doppelte
- Zustellung am selben Tag in der Region Tokio „Same Day Delivery“



唯品会  
vip.com

## VIP.com steigert Sortiereffizienz und reduziert Personaleinsatz um 70 %

VIP.com ist die drittgrößte E-Commerce-Plattform in China und spezialisiert auf Markenprodukte. Das Unternehmen beklagte eine geringe Effizienz und schlechte Genauigkeit der manuellen Sortierung. Zudem erfordert manuelle Sortierung eine große Fläche und liefert nur einen langsamen ROI.

Geek+ implementierte ein eingeschossiges Sortiersystem mit einem intelligenten Planungssystem zur Gewährleistung einer effizienten und genauen Sortierung.

### Das Resultat:

- Steigerung der Sortierleistung auf 7.500 Stück/h
- Reduzierung des Personals um 70 %



## Auszeichnungen

China AI  
TOP 50

reddit award 2018  
winner

2019  
RBR  
50  
COMPANY

Logistics Technology  
Award

FORTUNE  
GLOBAL FORUM

DELIVER  
THE GROUNDWORK FOR E-COMMERCE

FROST  
&  
SULLIVAN

supply chain  
excellence  
awards 2019

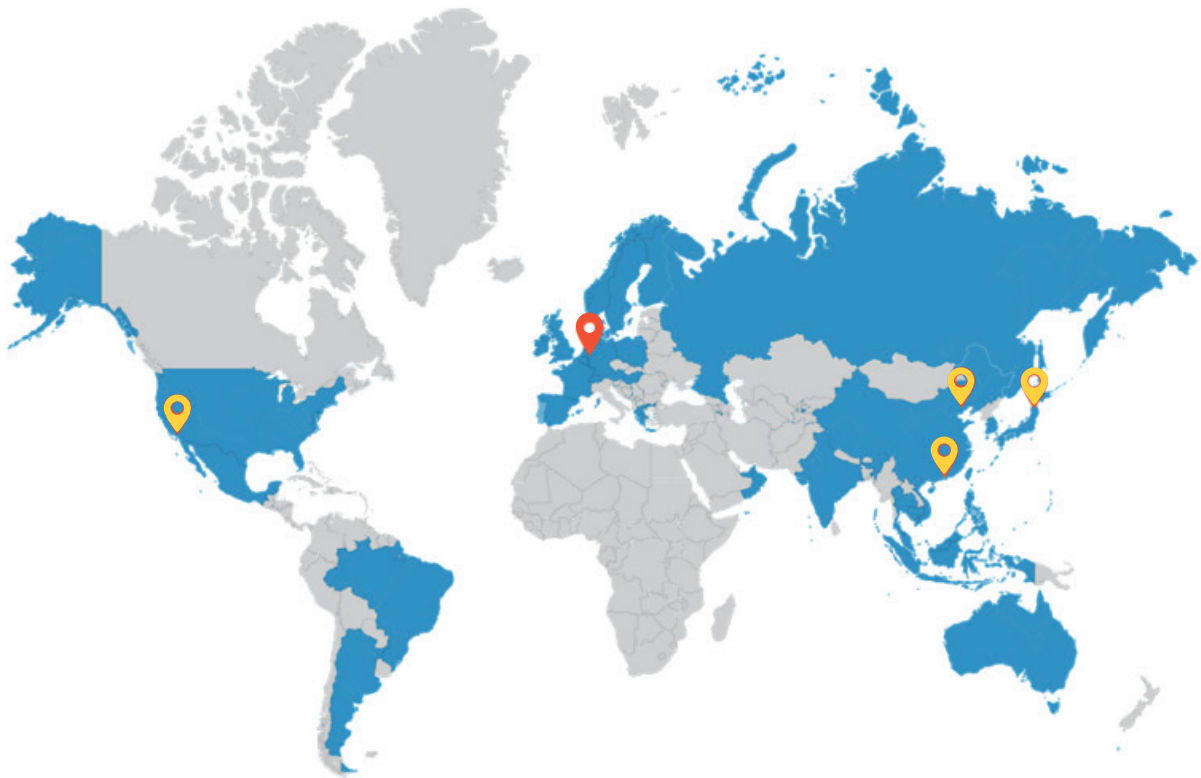
4040  
THE LEADER 40 UNDER 40



# Über GEEK +

Geek+ ist ein globales Technologieunternehmen, das zu den Wegbereitern der smarten Logistik-Revolution zählt. Geek+ entwickelt innovative, mit künstlicher Intelligenz (KI) angetriebene Logistikroboter- und Automationslösungen und realisiert flexible Lösungen für Lager und Supply Chain Management. Die Lösungen umfassen das automatisierte Ware-zu-Mann-Kommissionieren sowie das selbstlernende, auf SLAM-Navigation basierende Punkt-zu-Punkt-Transportieren von Waren und Ladungsträgern in Logistik- und Produktionszentren. Das Portfolio für ganzheitliche Kundenlösungen wird abgerundet durch das Geek+ Sortiersystem für hocheffiziente Waren- und Paketsortierung sowie autonome, selbstfahrende Gabelstapler.

Derzeit hat Geek+ mehr als 10.000 AMR-Roboter weltweit im Einsatz. Zu den Kunden zählen weltweit bekannte Marken wie Nike, Decathlon, Walmart, Toyota und mehr, darunter fast 40 Fortune-500-Unternehmen.



Beijing, China (Headquarter)  
Hongkong, China

Tokyo, Japan

Düsseldorf, Deutschland

San Diego, USA



Deutschland:  
+ 49 211 53 82 033



[sales@geekplus.com](mailto:sales@geekplus.com)



[www.geekplus.com](http://www.geekplus.com)



[solutions.geekplus.com](http://solutions.geekplus.com)



Besuchen Sie uns in  
unserem Solution Center



Web



Linkedin



Facebook



Twitter



YouTube